Cosechadoras

MF 3640 y 5650

Advanced

1.1 - Acoplado de la plataforma a la máquina

Uno de los cuidados que facilitará el procedimiento para acoplar la plataforma es seguir algunas orientaciones en el desacoplado.

1 - Posicione la plataforma en un sitio plano y nivelado. Si es posible, apóyela sobre un soporte o calces uniformes.

2 - Baje completamente el molinete y recójalo hacia atrás hasta que llegue al tope. Este procedimiento afloja la presión hidráulica, facilita la desconexión y conexión de terminales de acoplado rápido de las mangueras.

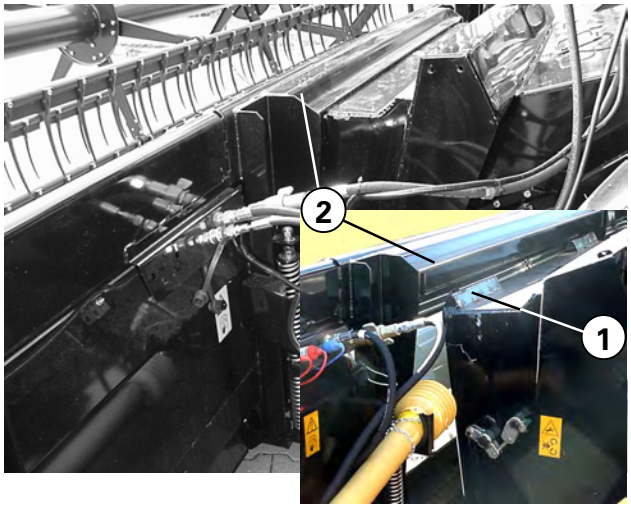
ATENCIÓN:

Observe todas las recomendaciones de seguridad para esta operación.

- ✔ ***No permita nunca que alguna persona permanezca entre la máquina y la plataforma durante el acoplado. Si necesita una persona para orientar el movimiento, ella debe permanecer al lado.***
- ✔ ***Siempre instale el protector del eje cardán y trabe correctamente la plataforma al adaptador del canal, según se describe a continuación.***

a) Usando la 1ª marcha y motor en marcha lenta, acerque la máquina de forma alineada a la plataforma.

Deje el canal de alimentación a una altura tal que las partes sobresalientes del enganche (acoplador) del canal (1) permanezcan un poco abajo del alojamiento (2) na plataforma.



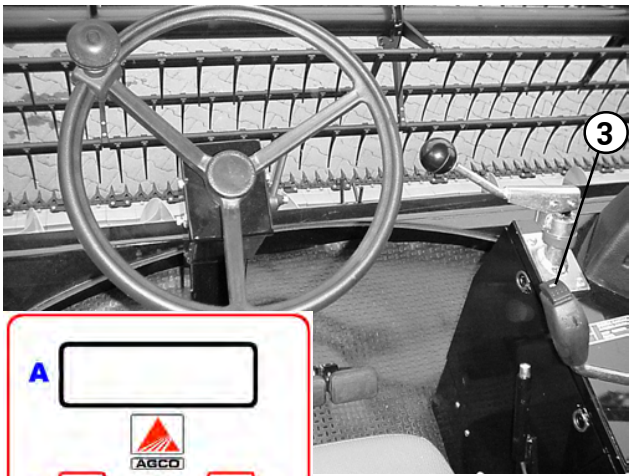
b) Avance hasta que el canal toque la plataforma y, cuidadosamente, levante el canal hasta que la plataforma esté completamente colgante.

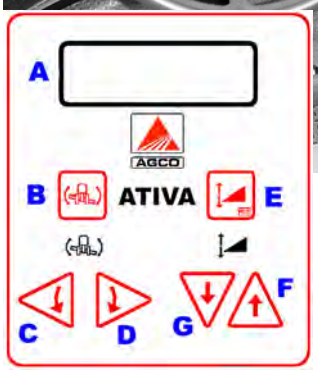
Nota:

Para las máquinas con control automático de la altura e inclinación lateral de la plataforma:

1 - Desative el control automático da altura y de la inclinación lateral a través de las teclas (E y B) respectivamente.

2 - Accione el levante y la bajada de la plataforma a través de la tecla (3).



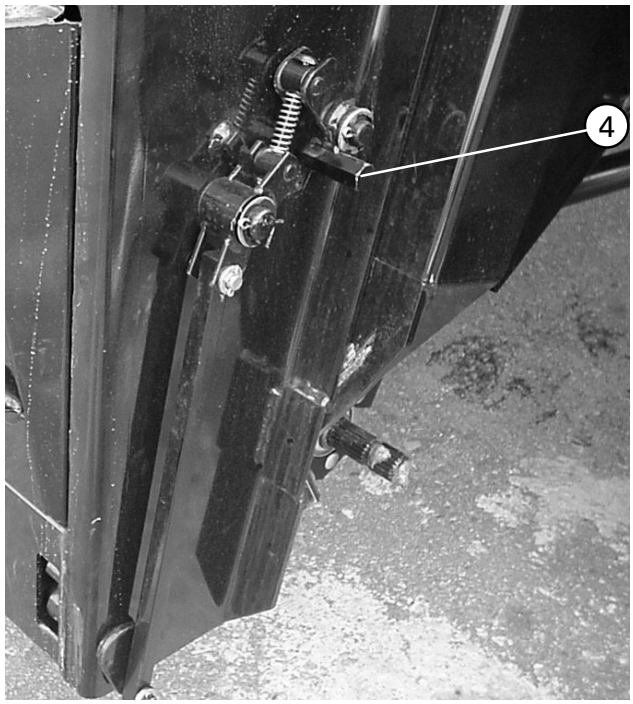


c) Trabe la parte inferior del acoplado entre canal y plataforma girando el hexagonal (4) hacia la izquierda.

La traba será de ambos lados.

Acompaña la máquina, una llave de 7/8" o 22 mm para girar esta traba.

d) Conecte el árbol cardán al eje estriado de accionamiento del canal.



¡ATENCIÓN!

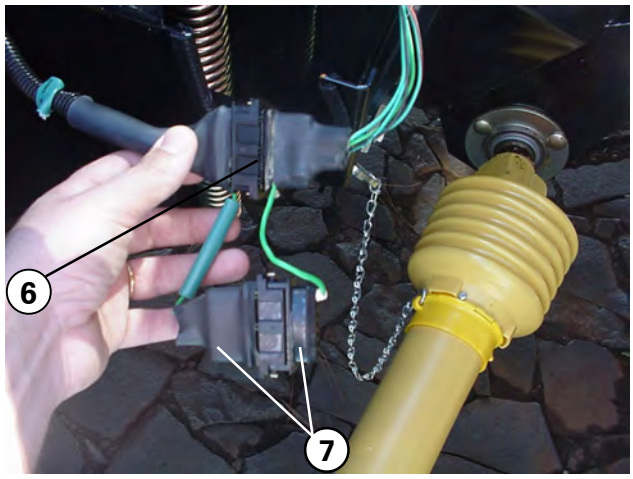
Nunca deseche la protección (5) del cardán. Si se desgasta o se daña, cámbiela para su seguridad.

e) Realice el acoplado eléctrico - para plataformas con control automático de altura e inclinación: el acoplado se concentra en un único enchufe (6) a prueba de reversión.

Notas:

1 - Cuide de la limpieza y conservación del enchufe y de la toma de conexión eléctrica (6). No permita condiciones que provoquen la oxidación de las clavijas de contacto.

Ao desacoplar a plataforma, proteja la toma y el enchufe (6) con las respectivas protecciones (7).

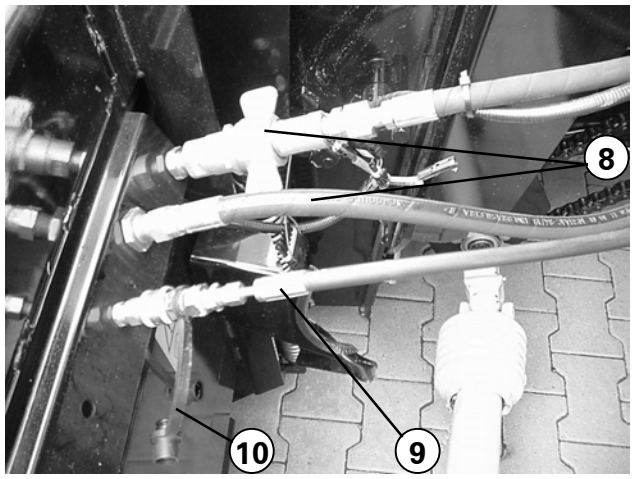


2 - Si utiliza plataforma rígida o plataforma para maíz, en una máquina equipada con control automático de altura e inclinación, los os controles que no son utilizados e cancelan automaticamente, pues en estas plataformas no existe acoplado eléctrico.

Por lo tanto, solo el control de altura permanece activo.

f) Realice el acoplado hidráulico. Los tópicos accionados son:

* El motor hidráulico del molinete - mangueras (8) una de ida y otra de retorno.
* Control de altura del molinete - manguera (9).



¡ADVERTENCIA!

Al desacoplar la manguera (9) use SIEMPRE las protecciones (10) para evitar que penetren impurezas abrasivas en el sistema hidráulico a través de las terminales.

Al acoplar las conexiones, asegúrese siempre de la correcta limpieza.

Las extremidades de las mangueras (8) están protegidas al estar conectadas a la otra conexión fija en la máquina y en la plataforma.

1.2 - Calibración del sistema de control automático de altura e inclinación

La calibración es un procedimiento necesario para preparar la máquina, y dejar los sistemas electrónicos de control habilitados para responder adecquadamente a los Ajustes efectuados durante la operación, que se describen en el apartado "Operación".

La calibración solo es necessária en las siguientes situaciones:

1 - *al utilizar una plataforma diferente;*

2 - *tras hacer reparaciones, , ajustes cambiar componentes de los sistemas de control automático de la plataforma;*

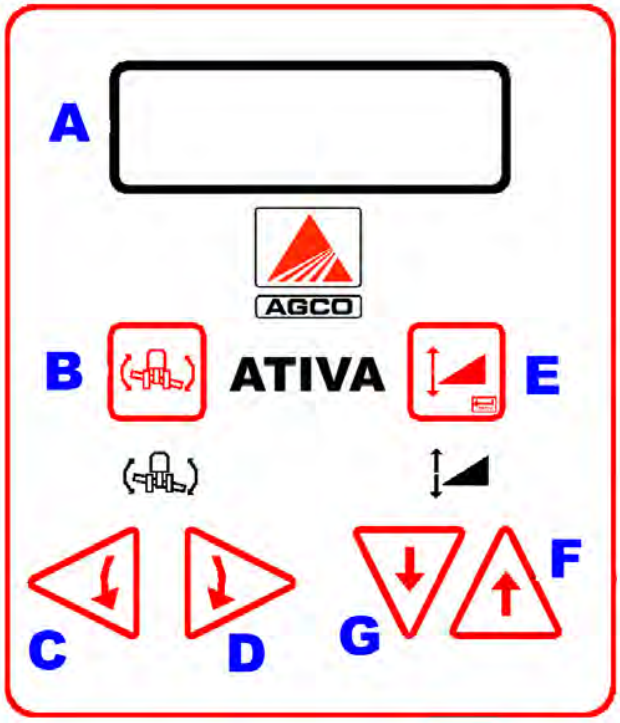
3 - *se sospecha que hay un funcionamiento incorrecto en el sistema.*

Si la calibración está correcta, basta accionar la trilla y la plataforma de corte y ajustar lo necesario en el tablero Ativa durante la operación, según se describe en las páginas 65 a 67, 80 y 81.

Ejecutando la Calibración

Por este menú, podrá realizar la calibración automática que dispensa el procedimiento manual para calibrar todos los sensores de la plataforma.

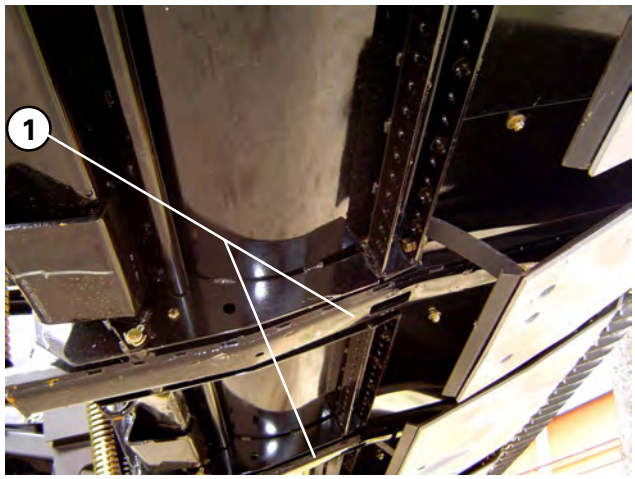
Aquí se puede elegir el tipo de calibración RÍGIDO o FLEXIBLE.



OBS: vea las páginas 64 a 66 sobre el uso del tablero ATIVA en los diversos Menús.

Antes de empezar el proceso de calibración automática, asegúrese de los siguientes pasos:

- ✔ Posicione la máquina en una superficie plana.
- ✔ Revise si la plataforma está debidamente acoplada y trabada junto al canal embocador según se describe en el paso 1.1.
- ✔ Asegúrese de que no haya obstáculos cercanos o debajo de la plataforma.
- ✔ Confirme si los brazos (1) del sistema flexible están trabajando libremente.



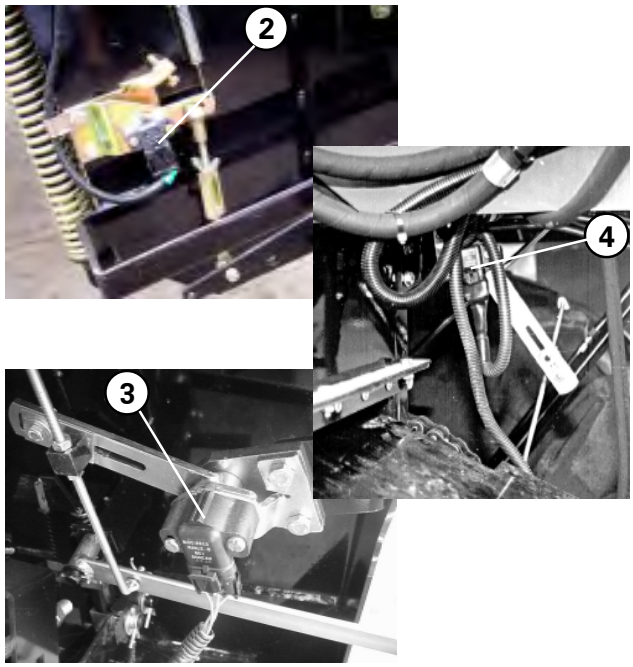
✔ Revise si el conector eléctrico de ensamble de la máquina con la plataforma está conectado firmemente. : vea paso 1.1.

✔ Los tornillos de fijación de los potenciómetros (2, 3 y 4) están apretados.

Importante:

Si estos tornillos están sueltos, el potenciómetro estará desregulado y no dará las respuestas correctas al sistema de control.

Deberá solicitar asistencia a su Concesionaria MF para rehacer los ajustes, pues este procedimiento exige conocimiento y herramientas especializados.



Para realizar la calibración, lea atentamente los siguientes pasos:

a) Confirme en el menú el paso CALIBRACIÓN.

b) Seleccione el tipo de calibración según el tipo de cosecha:

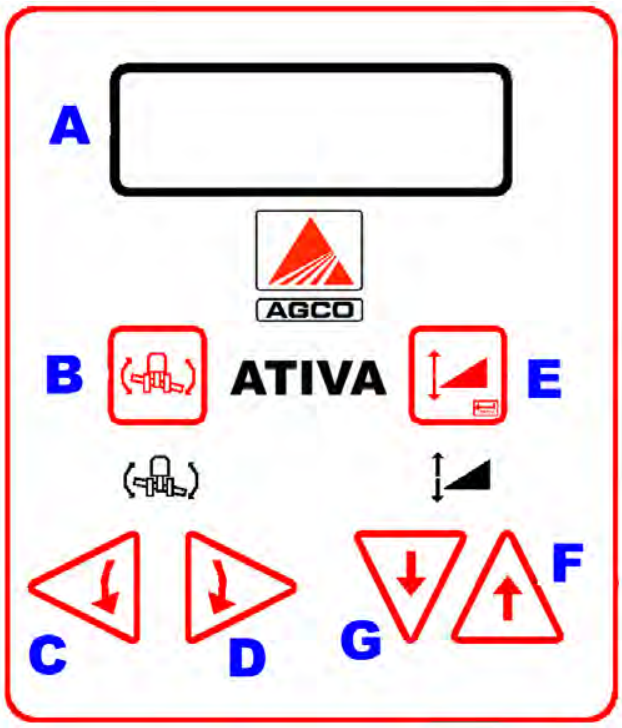
- Plataforma Rígida para situaciones en las que la plataforma cosechará sin tocar el suelo;
- Plataforma Flexible para situaciones en las que la plataforma cosechará al ras del suelo.

Confirme presionando la tecla de altura automática (E).

c) En este momento, el sistema aguardará a que a plataforma de corte esté nivelada.

Ajuste la nivelación de la plataforma de corte a través de las telas de inclinación manual (C y D). Luego confirme presionando la tecla de altura automática (E).

d) Aguarde mientras el sistema calibra la plataforma automáticamente.



Mensajes en la calibración

1 - Cuando aparece la frase “Calibración Concluida”, el sistema indica que la calibración ha sido concluida con éxito.

2 - Cuando aparece esta frase, el sistema considera la "Calibración incompleta", y también indica cuál sensor debe revisar.

Para salir de la indicación, presione la tecla (F) durante cinco segundos (5 seg).

Al solucionar el problema, repita nuevamente los pasos de la calibración.

Probables Errores en la Calibración

1 - Potenciómetros fuera del rango de ajuste de tensión. Solicite asistencia de su Concesionaria MF.

2 - Accionamiento de los solenoides del mando hidráulico (vea el punto 1.3 - C).

3 - Conectores del circuito eléctrico (plataforma, mando hidráulico, módulo) mal conservados o mal conectados.

Notas:

- ✔ *Si usted percibe un funcionamiento inadecuado de la plataforma, puede recalibrarla según se hadescrito anteriormente.*

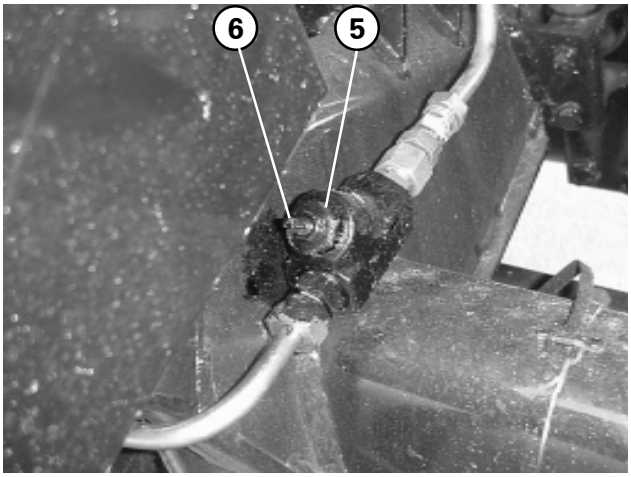
  si persiste el problema, haga el diagnóstico de los componentes según se describe en la página 39.

  El módulo Ativa permite, a través del menú diagnóstico, revisar los sensores, solenoides y las teclas del sistema.
- ✔ *Otra posibilidad es que la velocidad de bajada de la plataforma esté incorrecta. Haga el ajuste según se describe a continuación o solicite asistencia a su Concesionaria.*

CALIBRACIÓN CONCLUIDA

CALIBRACIÓN INCOMPLETA

Ajuste de la velocidade de bajada de la plataforma



Nota:

Haga este ajuste con el aceite en temperatura normal de funcionamiento.

La válvula reguladora de la velocidad de bajada está ubicada sobre el eje delantero, del lado izquierdo.

a) En un lugar plano y nivelado, baje la plataforma de la altura máxima hasta tocar el suelo y cronometre el tiempo, con un reloj electrónico o cronómetro.

b) El tiempo recomendado son 8 segundos.

Para aumentar el tiempo (reducir la velocidad), suelte la contratuerca (5) y gire el tornillo de ajuste (6) hacia la derecha.

Para reducir el tiempo, (acelerar la bajada), gire el tornillo (6) hacia la izquierda.

c) Reapriete la contratuerca (5) del tornillo de ajuste y repita la prueba.

1.3 - Diagnóstico Ativa

MENÚ
2 DIAGNOSTICO

Esta función posibilita al operador revisar si los sensores (potenciómetros), teclas y solenoides del mando hidráulico están en perfecto funcionamiento.

A) Diagnóstico Sensores

DIAGNOSTICO
1 SENSORES

Aquí, el operador podrá revisar la tensión exacta de los sensores (potenciómetros) en determinada posición.

Es recomendable que antes de calibrar, el operador se asegure de que los sensores tienen los valores dentro de las especificaciones.

VE: tensión del sensor izquierdo de la plataforma

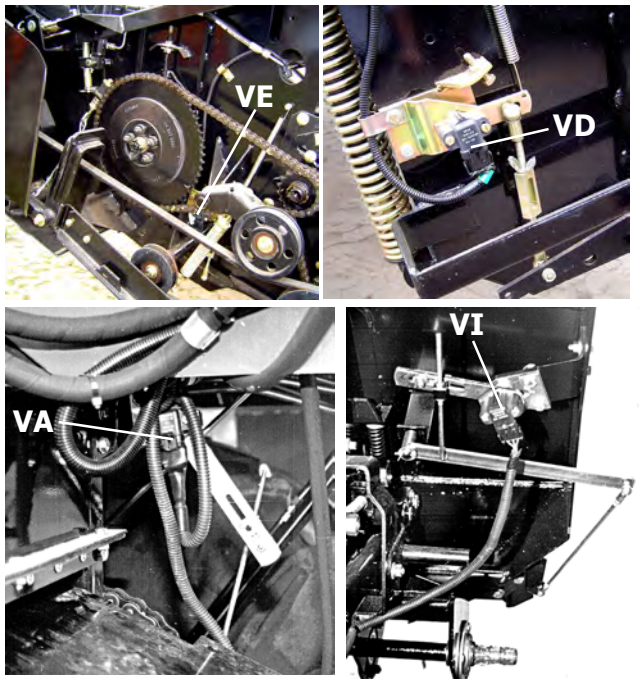
VD: tensión del sensor derecho de la plataforma

VA: tensión del sensor altura (máquina y canal embocador)

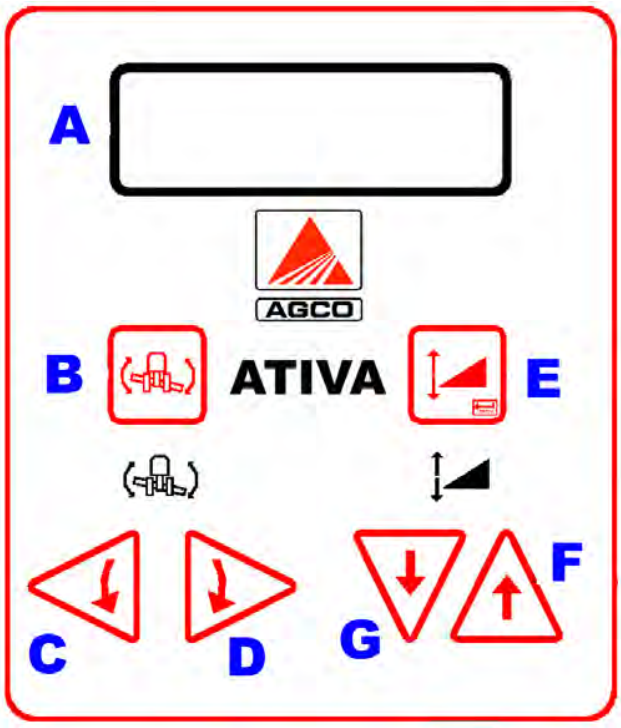
VI: tensión del sensor de la inclinación de la plataforma.

VE: 1,2 V	VD: 1,2 V
VA: 1,2 V	VI: 1,2 V

A través de esta función, es posible realizar ajustes de los sensores sin necesidad de herramienta auxiliares (multímetro y arnés auxiliar).



Identificación de los sensores



B) Diagnóstico Teclas del tablero

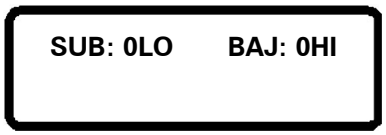
DIAGNOSTICO
2 TECLAS

Aquí, el operador podrá revisar si las teclas referentes a los mandos de la plataforma están en perfecto funcionamiento.

Cuando presiona una tecla, aparece el mensaje 'HI' al lado del nombre de la tecla y, cuando suelta la tecla aparece el mensaje 'LO'.

También es posible ver el número de accionamientos en prueba.

IZQ: tecla inclina plataforma hacia la izquierda.
DER: tecla inclina plataforma hacia la derecha.
INC: tecla de nivelación automática.
ALT: tecla de altura de corte automático.
SUB: tecla de subida manual.
BAJ: tecla de bajada manual.



C) Diagnóstico Solenoides

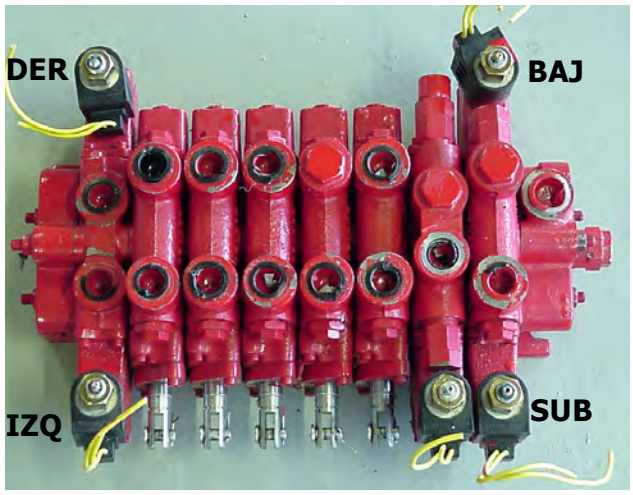
Aquí, el operador podrá revisar si los solenoides del mando hidráulico están en perfecto funcionamiento.

Al presionar una tecla manual para subir/bajar o inclinar hacia izquierda/derecha, se puede comprobar si el solenoide correspondiente está siendo correctamente accionado.

Si el accionamiento del solenoide está perfecto, aparece el mensaje 'OK'. De lo contrario aparece el mensaje 'ER'. También es posible ver el número de accionamientos en prueba.

El mensaje 'ER' indica que el solenoide puede estar en cortocircuito o en circuito abierto.

SUB: solenoide de subida
BAJ: solenoide de bajada
IZQ: solenoide de inclinación hacia la izquierda.
DER: solenoide de inclinación hacia la derecha.



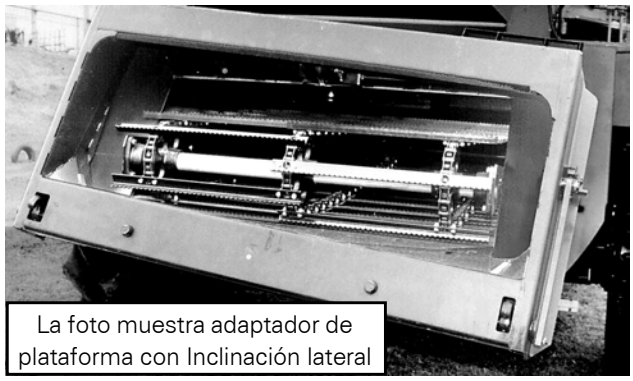
Regulaciones de la cadena transportadora

La cadena transportadora tiene cuatro puntos de regulación de altura con relación al fondo del canal de alimentación y se regula a través de la palanca (1).

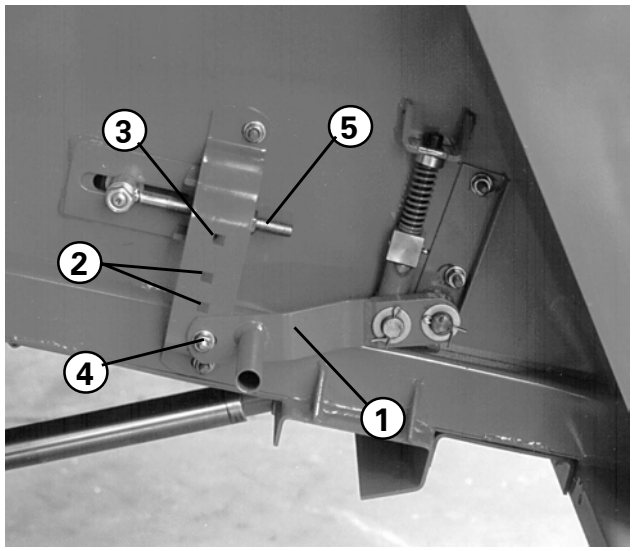
- ✔ La posición más alta (3) es usada para cultivos como el maíz.
- ✔ Posición inferior (4) es utilizada para cosechas livianas con poca paja.
- ✔ Posiciones intermedias (2) se utilizan en la mayoría de las condiciones.

La posición más baja se regula como muestra el esquema a continuación: 2 a 5 mm entre las presillas de la oruga(carril) y el fondo del canal.

La regulación debe llevarse a cabo en ambos lados del canal.



La foto muestra adaptador de plataforma con Inclinación lateral



Tensión de la cadena

La tensión de la cadena transportadora se obtiene por el tirador (tirante)(5).

La tensión debe ser la misma en ambos lados del canal, observando una holgura de 2 a 5 mm entre las barras y el fondo del canal - vea esquema a la derecha, y la planca de regulación de altura debe estar en la posición inferior (4).

Se recomienda, además, observar los siguientes puntos:

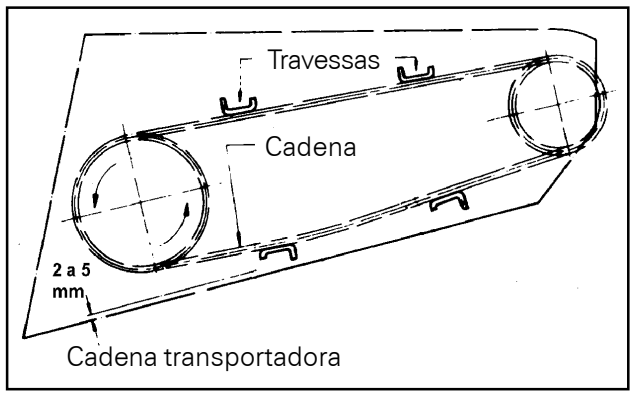
1 - revise la deflexión de las 3 cadenas y no sólo la del medio.

2 - La deflexión de las 3 cadenas deberá ser de 20 a 25 mm medida en el centro de las cadenas.

3 - Si la cadena del medio está más floja que las cadenas laterales, la cadena de noria estará muy tensionada. En este caso, las cadenas laterales deberán soltarse hasta la deflexión indicada de 20 a 25 mm.

Las presillas de la cadena transportadora deben ser armadas como lo muestra el esquema a la derecha.

Para cambiar la posición de las presillas, retire el conjunto completo de la cadena transportadora y póngala en posición reversa a la cual ha sido retirada.



3.1 - Rotación del cilindro de la trilla

La rotación del cilindro y la holgura del cóncavo son los principales factores para un buen trabajo de trilla.

La rotación recomendada para el cilindro, en diversos cultivos, está presentada en tablas a partir de la página 72.

Accionamiento del cilindro batidor

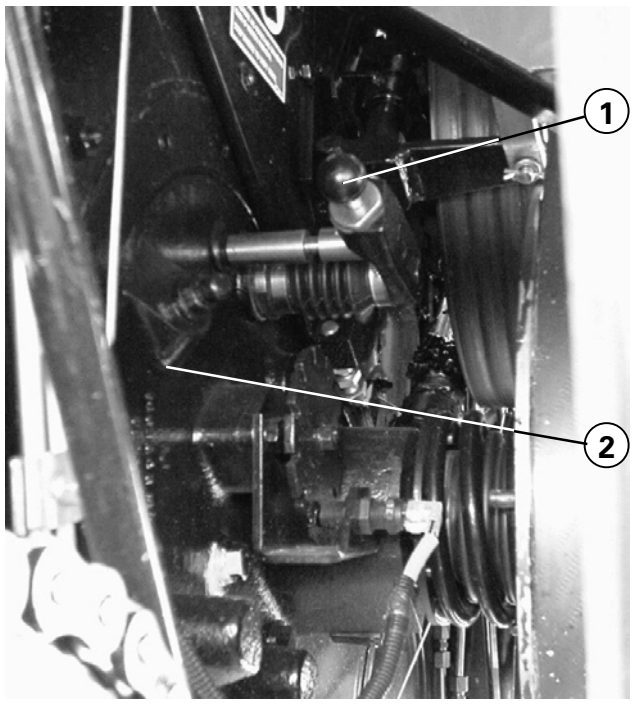
La caja de dos velocidades (2) del cilindro batidor tiene una palanca para cambio de marchas (1).

La palanca posicionada hacia afuera selecciona alta rotación de 600 a 1000 rpm.

Moviendo la palanca hacia adentro, se selecciona baja rotación, de 365 a 606 rpm.

CUIDADO:

Al efectuar este cambio de marchas, el motor debe estar apagado y el freno de estacionamiento accionado.



3.2 - Revisión y ajuste de la holgura del cóncavo

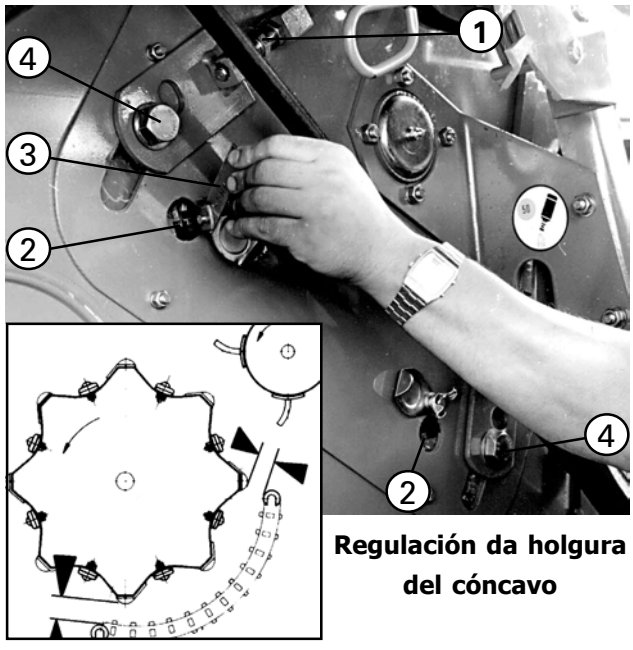
La holgura entre el cilindro y el cóncavo debe revisarse y regularse con la palanca de regulación del cóncavo en la posición "1" (Vea la página 62).

En esta situación las holguras deben ser las siguientes:

	Holgura delantera	Holgura trasera
Cóncavo de barras	3 mm	1,5 mm
Cóncavo de dientes	3 mm	3 mm

Esta holgura debe observarse como punto inicial de regulación siempre que se reemplaza el cóncavo o lo retira para servicios de mantenimiento.

Para regular la holgura especificada, suelte los tornillos (4) y trabaje en los dos tornillos (1) hasta los mangos de regulación del cóncavo, en ambos lados de la máquina. La holgura se mide a través de vigías laterales (2) usando "plantillas" (3) suministrados con la máquina.



Regulación da holgura del cóncavo

OBS: La regulación inicial de la holgura del cóncavo para cada cosecha específica, a través de la palanca ubicadae n la plataforma del operador, se presenta en tablas en la página 72.

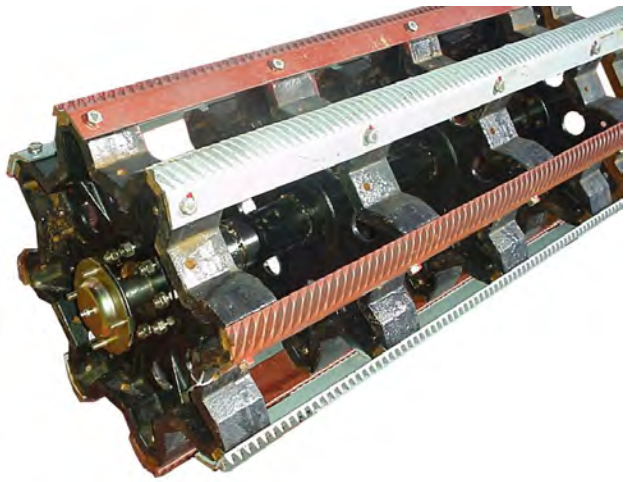
3.3 - Tipos de cóncavos y cilindros disponibles

Cilindro de barras y cóncavo de alambres

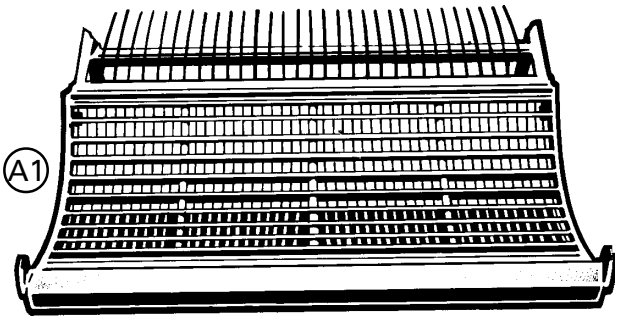
Las máquinas versión GRANO están equipadas con cilindro de barras de alta inercia.

A) Cilindro de barras de alta inercia

Es un equipamiento que facilita la trilla y aumenta la capacidad de trabajo de la máquina, cuando hay gran volumen de paja, reduciendo la posibilidad de atascamiento.



Cilindro de barras de alta inercia



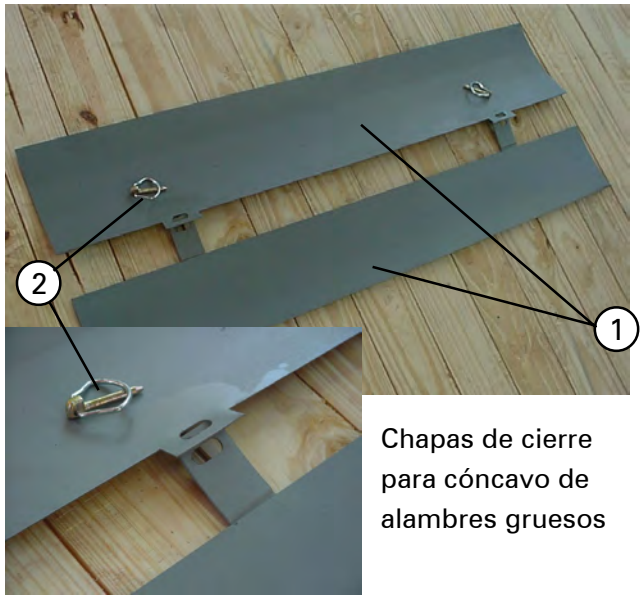
A1) Cóncavo de alambres gruesos, de espaciamiento ancho

El cóncavo de alambres gruesos se usa en la mayoría de las condiciones de cosecha.

Las chapas de cierre (1) se colocan al querer más acción de trilla.

Las chapas se colocan en la parte delantera del cóncavo.

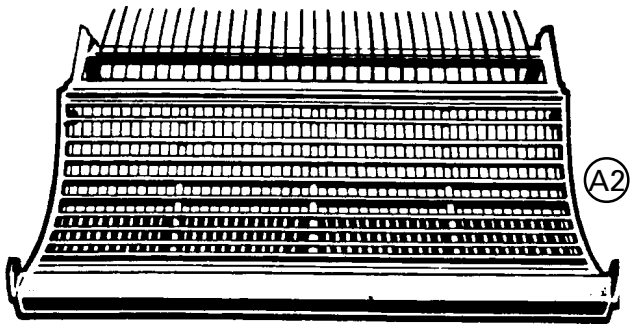
Para colocarlas, retire el canal alimentador de la máquina, baje las chapas de entrada y colóquelas. Trábelas correctamente con los pernos (2).



Chapas de cierre para cóncavo de alambres gruesos

A2) Cóncavo de alambres finos, de espaciamiento estrecho

Es un equipamiento recomendado para cosechar cereales de difícil trilla, como trigo.



B) Cilindro y cóncavo de dientes

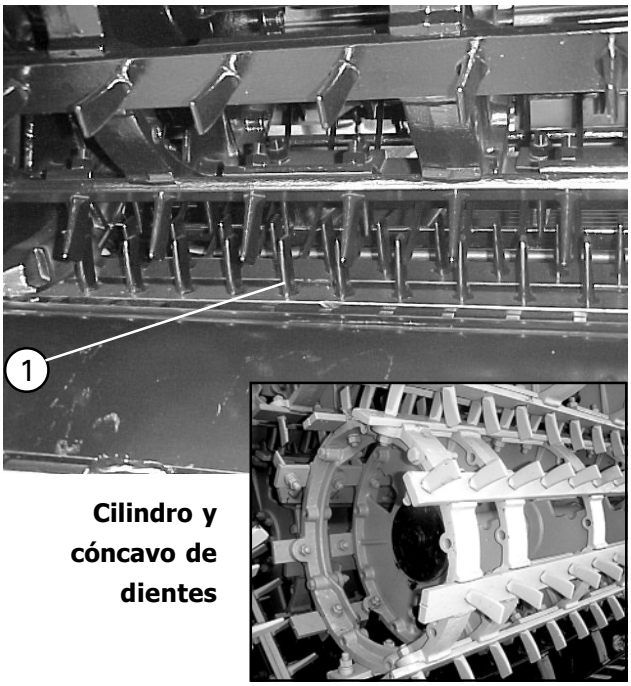
La cosechadora versión arrocera (arroz irrigado) está equipada con cilindro y cóncavo de dientes.

De fábrica, el cóncavo de dientes viene con dos peines de dientes (1) y una rejilla (2) de 60 mm de espaciamiento.

IMPORTANTE:

Esta disposición (peine - reja - peine) no debe modificarse al 2 peines en el cóncavo.

- Acompañan la máquina dos rejillas (sueltas - componente 4) con espaciamiento de 30 mm.
- Como opcional, puede adquirir la rejilla (3) de 45 mm de espaciamiento.



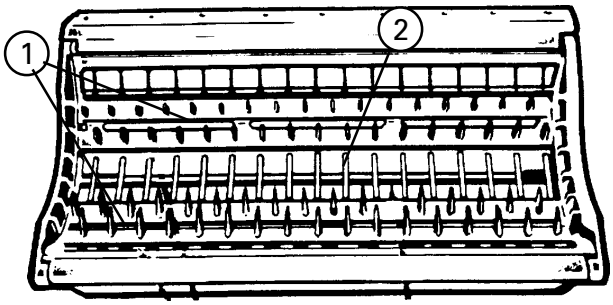
Cilindro y cóncavo de dientes

Máquina versión Grano con cilindro de dientes

Este montaje se recomienda para cosechar soja y arroz secano.

El cóncavo se coloca con un peine de dientes (1) y dos rejillas (4) de 30 mm de espaciamiento, como lo muestra la figura.

Puede utilizar un peine de dientes (1) y dos rejillas (2) con espaciamiento de 60 mm.



Cóncavo de dientes con 2 peines

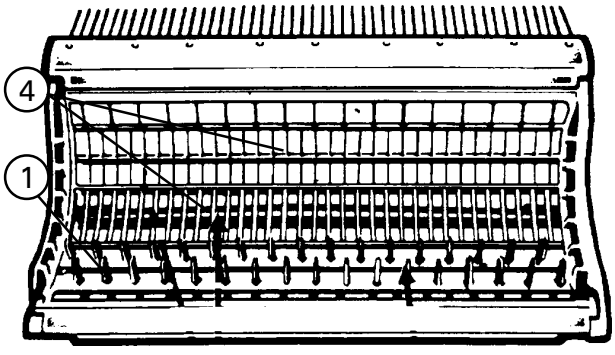
Lo más común es usar dos peines de dientes en condiciones de trilla difícil como arroz irrigado, y un peine en condiciones de trilla fácil (como soja).

Las rejillas (2) con espaciamiento de 60 mm son recomendadas para cultivos con mucha masa verde como el arroz irrigado, donde es necesario más caudal del cóncavo, y las rejillas (4) con espaciamiento de 30 mm de bajo caudal son recomendadas especialmente para soja y arroz secano.

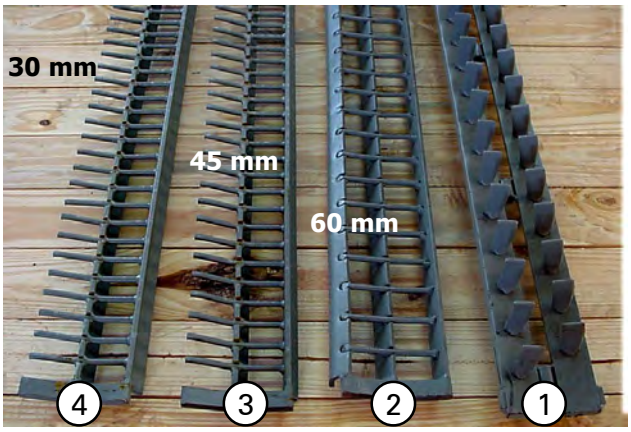
Las rejilla (3), de 45 mm, son para situaciones intermedias.

Para colocar las rejillas y los peines, retire el canal alimentador de la máquina, baje las chapas de entrada y retire el perfil delantero del cóncavo.

No es necesario retirar el cóncaco de la máquina para colocar las rejillas y los peines.



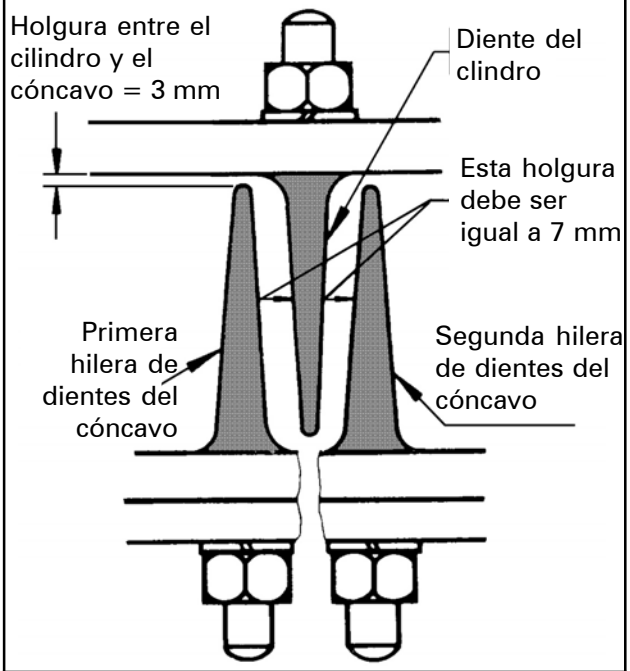
Cóncavo de dientes con 1 peine



3.4 - Regulación de la holgura entre los dientes del cilindro y los dientes del cóncavo

Con la palanca de regulación de la abertura del cóncavo en la posición 1, la holgura entre la punta de los dientes del cóncavo y las barras del cilindro debe ser de 3 mm, tanto en la delantera como en la trasera.

En esta posición, la holgura lateral entre los dientes del cilindro y del cóncavo debe ser de 7 mm en todos los dientes, como muestra la figura.


Holgura entre el cilindro y el cóncavo = 3 mm
Diente del clindro
Esta holgura debe ser igual a 7 mm
Primera hilera de dientes del cóncavo
Segunda hilera de dientes del cóncavo

Holgura entre dientes del cilindro y cóncavo

3.5 - Reemplazar el cilindro batidor y cóncavo

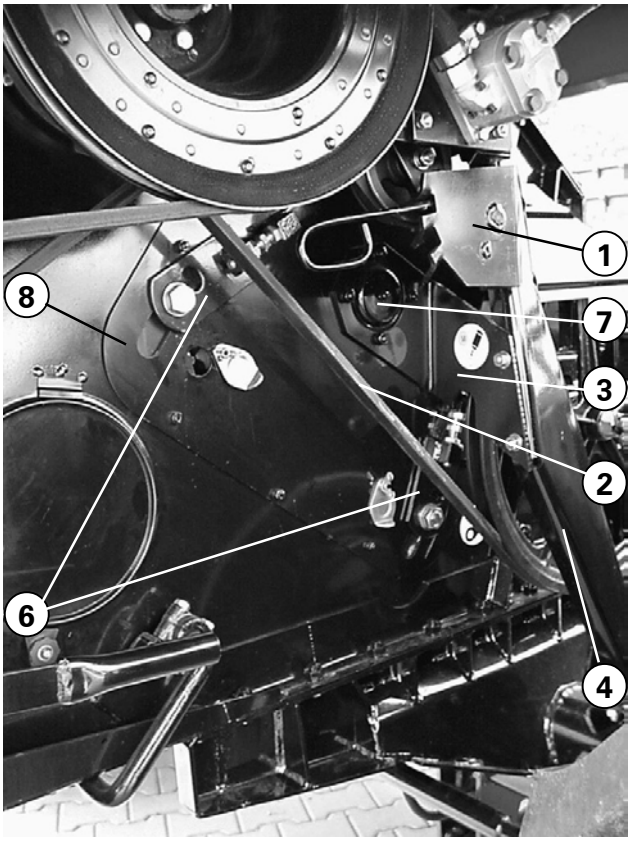
Para reemplazar el cilindro batidor y cóncavo, proceda de la siguiente manera.

a) Retire el canal de alimentación de la máquina.

b) Suspenda en posición segura el eje delantero del lado derecho de la máquina sobre bloques de madera o caballetes apropiados.

c) Retire el neumático del lado derecho de la máquina.

d) Retire el soporte (1) de la polea tirante de la correa de accionamiento (2) del canal de alimentación.



Nota:

Para cilindro de barras, el cóncavo puede apoyar el cilindro.

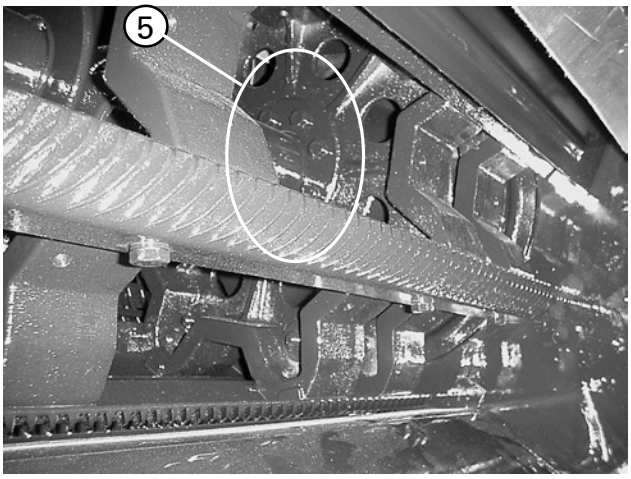
Para esto, calce el lado derecho del cóncavo sobre la gran bandeja usando barras de madera. Para cilindro de dientes es necesario retirar los dientes.

e) Retire el soporte (3) del rodamiento derecho.

f) Retire la barra de soporte (4) de la máquina.

g) Retire los 8 tornillos que sujetan (5) el cilindro a la pletina de la caja accionamiento.

OBS: Si existen calces entre el cilindro y la pletina, guárdelos para posterior montaje. Estos calces tiene la función de centralizar el cilindro de dientes, según se describe en el tópico 3.4



h) Retire las 2 varillas (6) de ajuste de la holgura del cóncavo (sólo del lado derecho).

i) Retire los tornillos de la pletina del rodamiento (7).

j) Retire la chapa soporte (8) del cilindro.

l) Utilizando un dispositivo adecuado retire el cilindro de su alojamiento.

m) Retire el cóncavo.

Para el montaje siga el orden al revés del desarmado, observando los torques para apretar correctamente todos los tornillos.

IMPORTANTE:

Regule la holgura delantera y trasera del cóncavo según se ha descrito en la página 42.

El batidor trasero está situado detrás del cilindro batidor y sobre el peine del cóncavo.

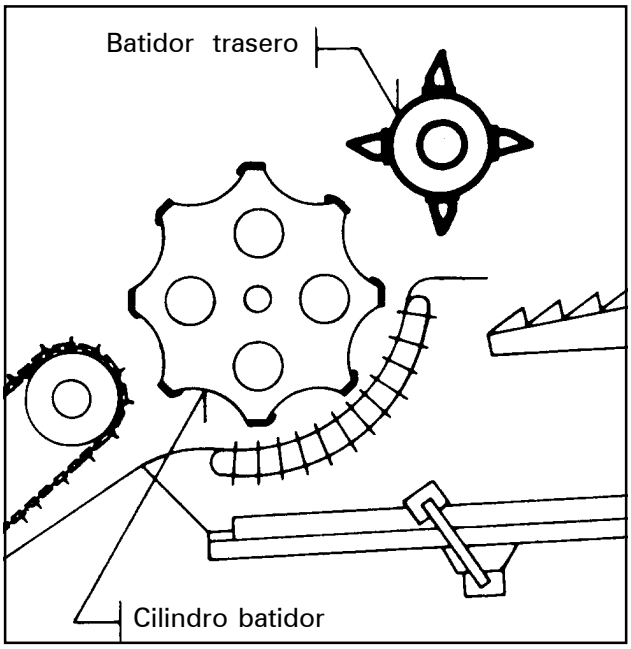
Lo más usual para los cereales, en los cuales el batidor trasero provoca mucha rotura de granos, es usar la barra de dientes.

IMPORTANTE:

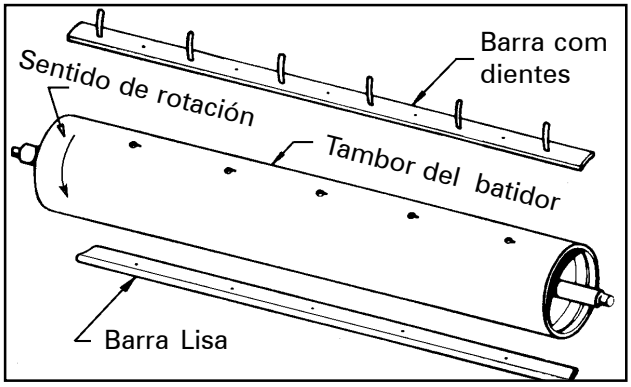
Tanto las barras dentadas como las lisas son seleccionadas de fábrica, formando pares cuya diferencia máxima de peso es de 30 g.

Por lo tanto, al reemplazar, o en un desmontaje, tenga el cuidado de montar un par en posiciones diametralmente opuestas al batidor trasero, para el equilibrio dinámico.

Al montar las barras, tome cuidado para armarlas con la inclinación de los dientes como muestra la figura.



Ubicación del batidor trasero



Procedimiento

Retire la tapa lateral (3), del lado izquierdo, justo detrás de la polea de accionamiento del batidor trasero.

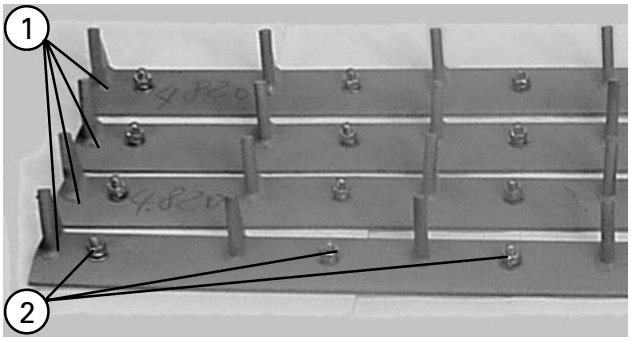
Para acceder al batidor trasero, entre en el compartimiento de los sacapajas de la máquina.

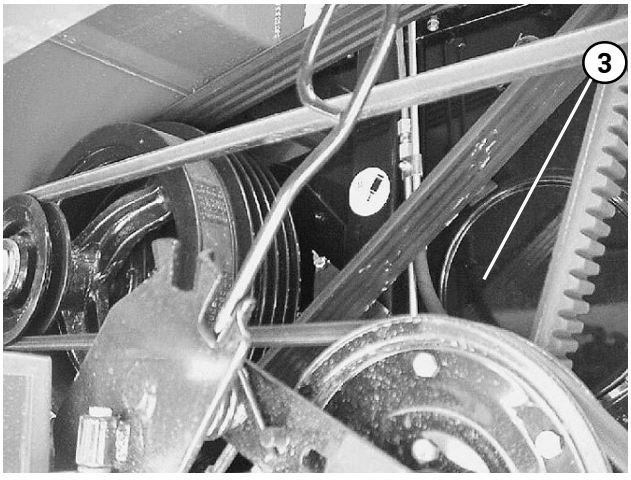
Suelte * las tuercas (2) y mueva las barras (1) lateralmente: la cabeza de los tornillos saldrá por los respectivos orificios del tambor del batidor.

** No retire las tuercas(2), solo suéltelas.*

De lo contrario, los tornillos se caerán adentro del tambor del batidor.

Instale las barras dentadas que utilizará, al revés del prcedimiento de retirada.





5.1 - Ventilador

El ventilador es el elemento esencial para la limpieza a través de las cribas. La regulación para mayor o menor rotación se realiza moviendo la palanca de regulación (1) hacia arriba o hacia abajo.

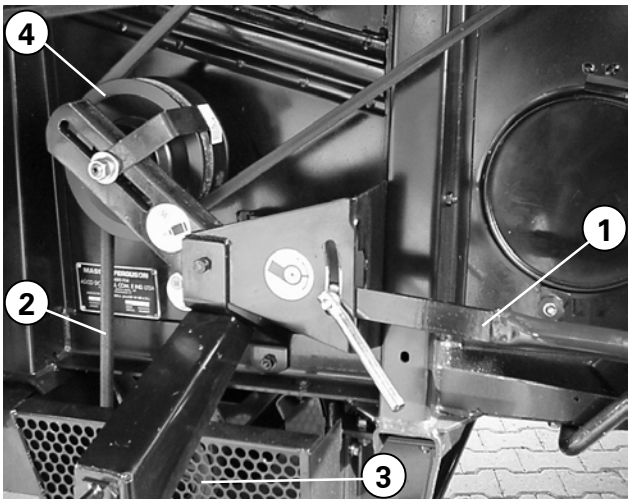
La rotación del ventilador puede ser reducida para cosechar semillas finas, donde se necesita menor velocidad del aire.

El conjunto de reducción de la rotación es un accesorio compuesto por una correa inferior (2) y una polea - accionada (3), con diámetro mayor (220 mm).

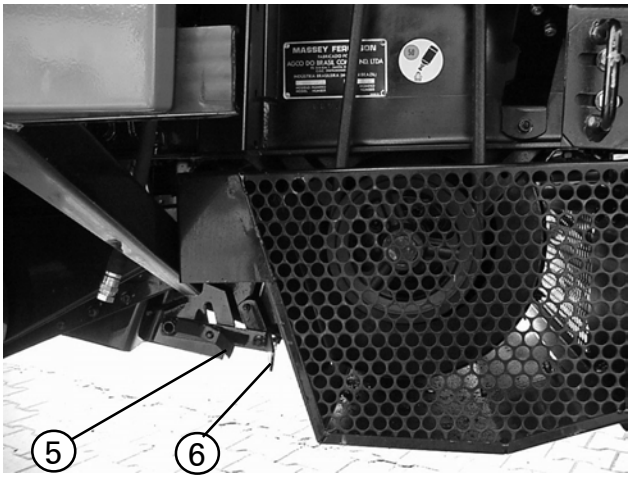
Para armar el conjunto, debe retirar la polea del eje del ventilador y armar la polea con diámetro de 220 mm. Reemplace también la correa inferior (2) por la que está suministrada en el conjunto.

IMPORTANTE:

La velocidad máxima o mínima se obtiene cuando una de las correas llega al diámetro mayor de las poleas variadoras (4) .



Accionamiento del ventilador



Regulación de los deflectores (desviadores) de aire del ventilador

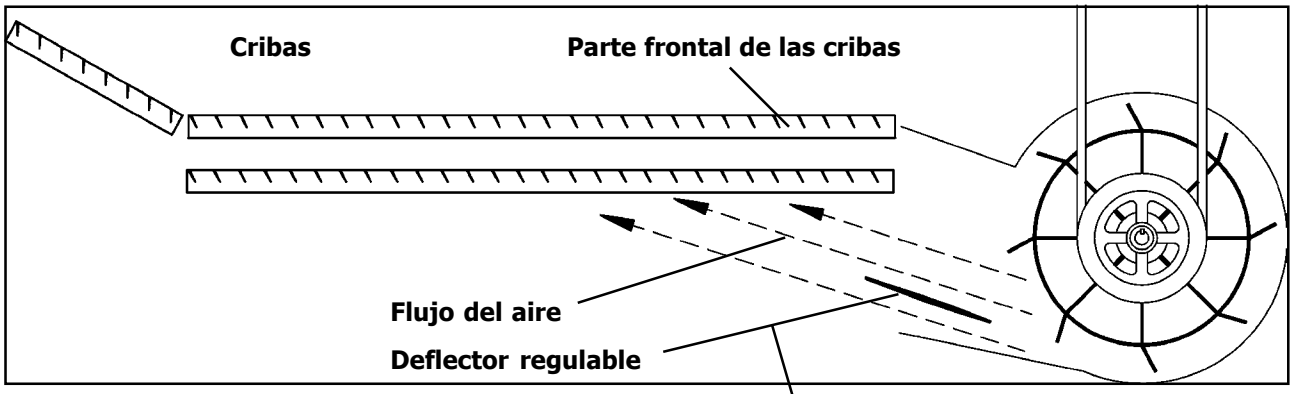
Esta regulación es de vital importancia para obtener un producto limpio y sin pérdidas.

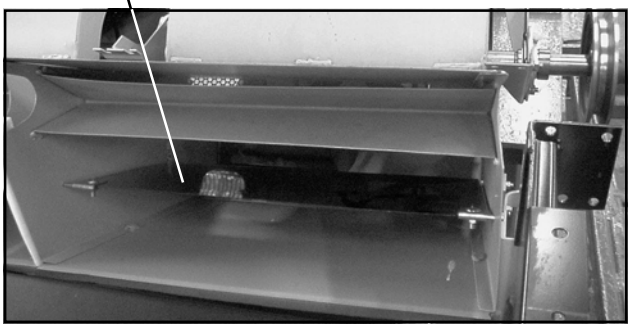
En condiciones normales de cosecha, el flujo debe estar dirigido hacia la parte frontal de las cribas, según esquema más abajo.

En condiciones con producto húmedo (pasto más pesado), el flujo debe estar dirigido hacia la posición central de las cribas, evitando que se acumule material en la parte trasera.

La regulación se realiza a través de la palanca (6) del lado derecho de la máquina, después de soltar la traba (5).

OBS: La regulación del deflector (desviador) debe tener en cuenta, además de la humedad del cultivo, la regulación de la abertura de las cribas y rotación del ventilador. Por lo tanto, es difícil presentar reglas definitivas y ello exige un conocimiento práctico y el sentido común del operador.



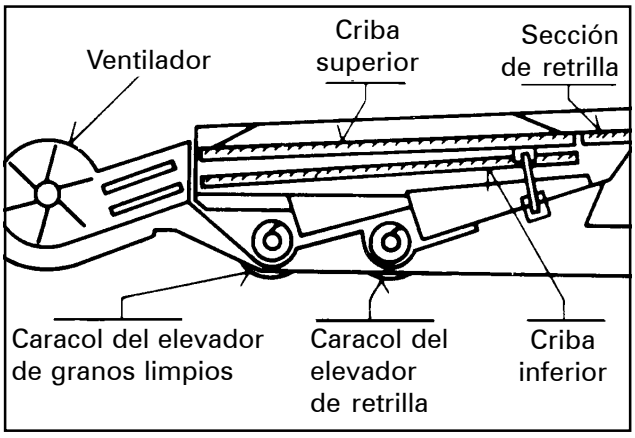


5.2 - Cribas

El trabajo de limpieza de las cribas se analiza en la tolva de granos o por las pérdidas de granos en la trasera de la máquina.

Las cribas son dos: criba superior regulable y criba inferior regulable o fija.

Además de las 2 cribas, existe también la sección de retrilla, en la parte trasera de la criba superior. A través de esta sección, se ajusta el volumen de material que será transportado a la retrilla, lo que dependerá de las condiciones de trilla del producto: trilla difícil, mayor volumen de retrilla y viceversa.



Cribas - ubicación

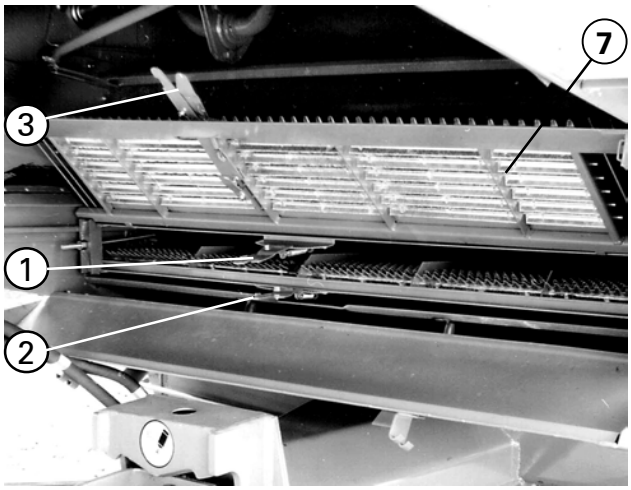
A) Regulación de la abertura de las cribas

La regulación de la abertura de las escamas se realiza a través de palancas como muestra la figura a la derecha.

1 - Palanca de regulación de la criba superior

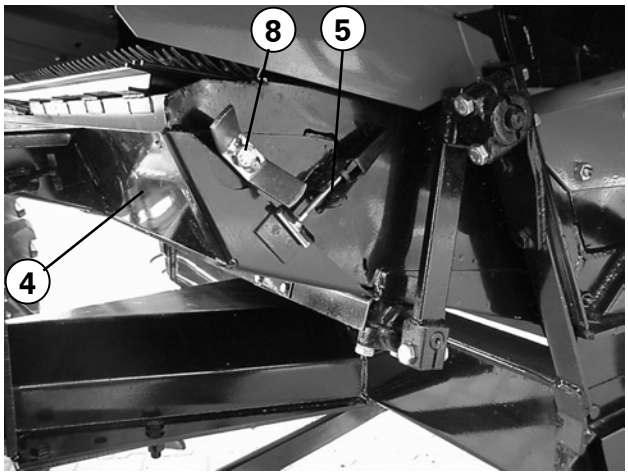
2 - Palanca de regulación de la criba inferior

3 - Palanca de regulación de la sección de retrilla



Reglaje de las cribas

Para acceder a las palancas de regulación (1 y 2), abra la tapa (4) soltando las trabas laterales (5).



Regulación de las cribas

En el esquema de abajo se muestra la abertura de las escamas (6) de las cribas.

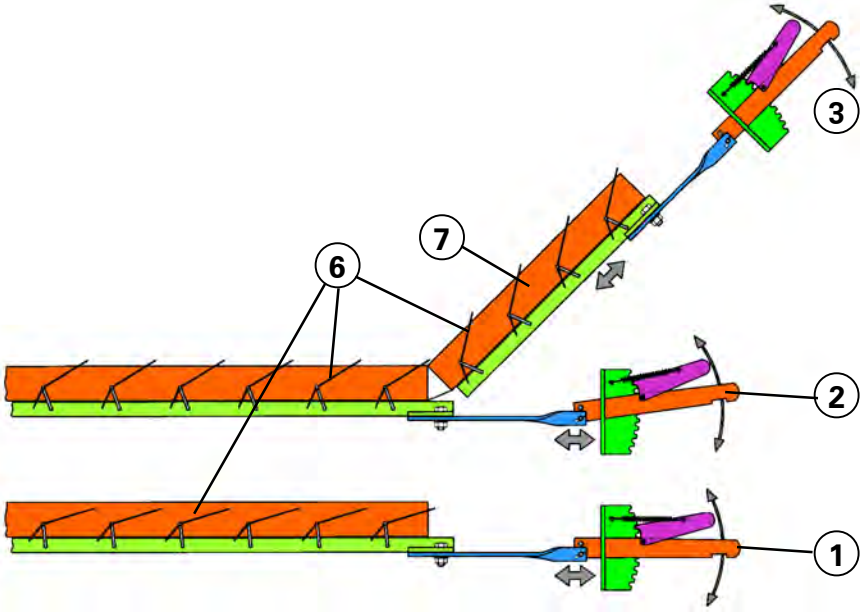
La sección de la retrilla (7) también puede regularse cuanto al ángulo: habiendo

pérdida de granos, una de las soluciones

es levantar la sección (7): para tanto,

suelte las tuercas - mariposa (8) de

ambos lados.



B) Reemplazar las cribas

La criba regulable puede reemplazarse por cribas de orificios (perforaciones) con diámetros de 3 mm, 5 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm y 16 mm para aplicaciones específicas.

En determinados tipos de cultivos, donde existan dificultades de obtenerse muestras limpias en la tolva de granos, se recomienda usar cribas con orificios circulares.

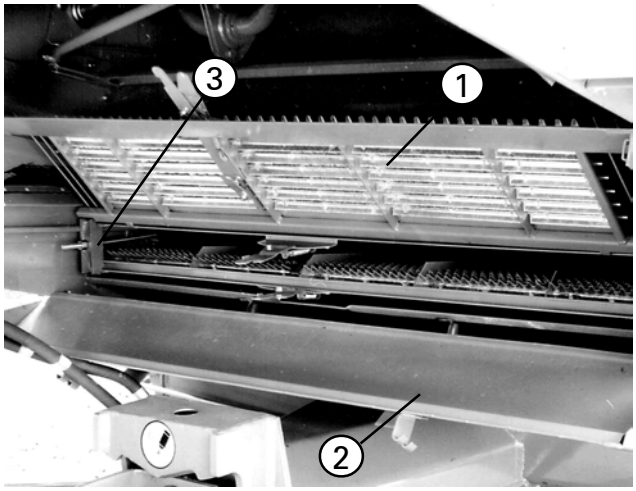
Para reemplazar las cribas:

a) Levante la sección de retrilla (1).

b) Baje la tapa de la caja de las cribas (2).

c) Retire el soporte que sujeta las (3) cribas, y luego retírelas.

En la instalación, siga el procedimento inverso.

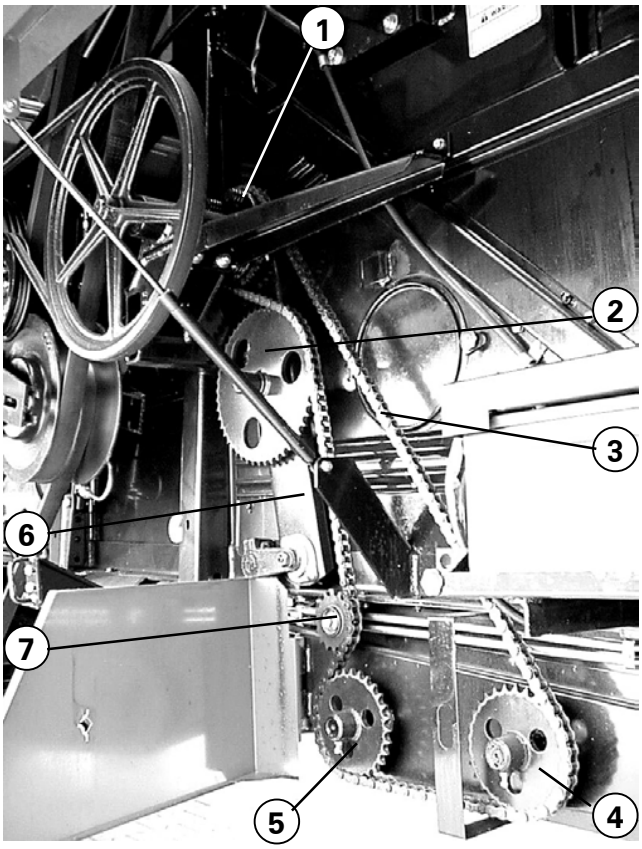


Reemplazo de las cribas

El accionamiento de las cribas, del sacapajas y elevadores se realiza por una cadena al lado izquierdo de la máquina - figura al lado.

Todo el accionamiento está protegido por un embrague de seguridad (1), que actúa si se llena (colma) el sacapajas o los elevadores.

Cuando se llena el sacapajas, un sensor situado en la parte superior de la caja trasera accionará una alarma.



Sacapajas

Son tipo fondo cerrado con 4 escalones.

Las chapas dentadas (yacaré) son recomendadas para cosechas en plantaciones con mucha masa verde, húmedas o que presenten pérdida de granos por el sacapajas y, donde el sacapajas, sin este accesorio, no presenta el mismo índice de separación de granos. Viene de fábrica, tanto en la cosechadora versión grano como versión arroz.

1 - Embrague de seguridad

2 - Rueda dentada de accionamiento del sacapajas

3 - Cadena de accionamiento general

4 - Rueda de accionamiento del elevador de la retrilla

5 - Rueda de accionamiento del elevador de granos

6 - Brazo de accionamiento de las cribas

7 - Rueda dentada tirante

7 - Regulación de la paleta (chapa) de la tolva

Esta chapa (paleta) tiene la finalidad de regular la cantidad de cereal que deberá ser transportada por el caracol/sinfín de descarga.

Cosechando cereal de baja productividad, cuando sea necesario un largo tiempo para llenar la tolva, ocurre el asentamiento de los granos sobre el sinfín, dificultando el incio del giro. Esto puede provocar un esfuerzo excesivo al mecanismo de accionamiento.

En estos casos, coloque la chapa (paleta) en la posición inferior de regulación.

En los demás casos, la chapa (paleta) puede regularse en las posiciones superiores.

IMPORTANTE:

Trate de accionar la descarga de la tolva de granos con el motor en rotación intermedia. Luego, coloque el motor en máxima aceleración para efectuar la descarga. Este procedimiento contribuye para una larga vida útil del sistema de accionamiento, ya que evita esfuerzos extras e innecesarios en el sistema de descarga.

Procedimiento para regular la altura de la chapa (paleta)

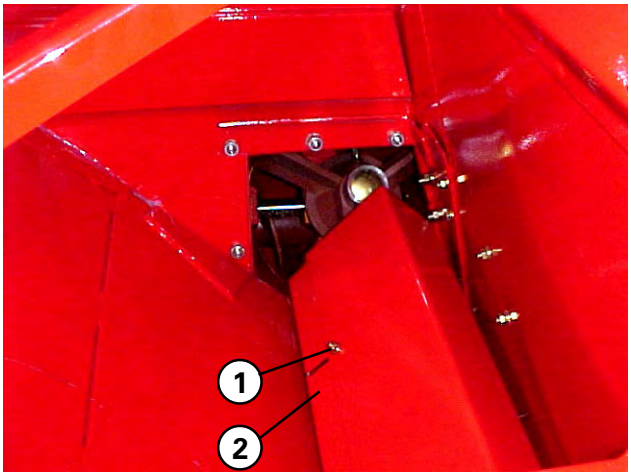
a) En el interior de la tolva: suelte los tornillos fijadores (1).

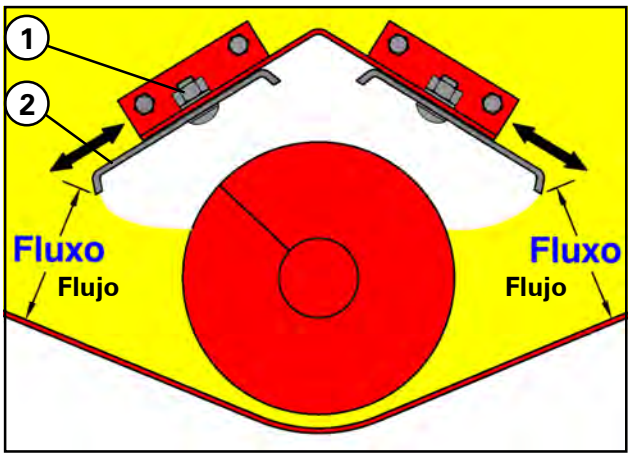
b) Mueva las chapas (2).

✔ Hacia dentro, se aumenta el pasaje hacia el caracol/sinfín: adopte este procedimiento para granos no compactados y/o granos de formato esférico, como soja, que fluyen con facilidad.

✔ Hacia afuera, se aumenta el pasaje hasta la altura adecuada, para regular la abertura del flujo, granos compactados en la tolva y/o de flujo más difícil debido al formato y tipo de cáscara, ejemplo: arroz.

c) Reajuste los tornillos (1).





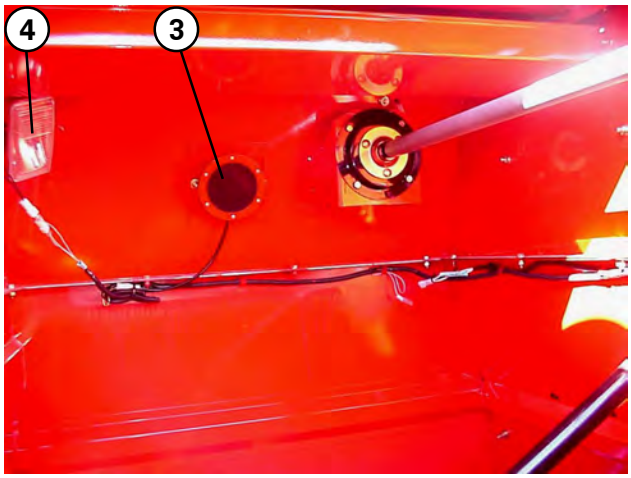


Figura a la izquierda

3 - Sensor de la tolva de granos llena: acciona la luz de aviso correspondiente en el tablero.

4 - Farolito interno de la tolva de granos.